



Scheda tecnica

EP - ITA  
versione 04.2022**selac®****Codice**                      **E150G01**                      **RAL 7035 GRIGIO BUCC SR T****EPOSSIPOLIESTERE****λ Descrizione**

Polvere verniciante termoidurente con finitura liscia o strutturata, formulata con resine poliestere carbossilate saturate reticolate con resine epossidiche o idonei indurenti, cariche inerti e pigmenti esenti da metalli pesanti.

**λ Impiego**

Il prodotto è indicato per il trattamento di manufatti posti all'interno, per i quali non siano richieste particolari caratteristiche di resistenza nel tempo ai raggi UV.

**λ Preparazione del supporto**

A seconda del materiale da rivestire si consiglia un adeguato pretrattamento con fosfatazione ai sali di ferro o zinco, sabbiatura o cromatazione, ma comunque uno sgrassaggio accurato. Le proprietà anticorrosive, l'aderenza e la durata nel tempo dipendono fortemente dal tipo di pre-trattamento effettuato.

**λ Applicazione**

Avviene mediante apparecchiature manuali o automatiche a erogazione elettrostatica con sistema corona (con tensione superiore a 40KV) o triboelettrico se specificato.

**λ Condizioni di polimerizzazione**

I tempi di polimerizzazione dipendono non solo dalla reattività del prodotto, ma anche dall'efficienza del forno di cottura e dalla massa del supporto che si vernicia. Le condizioni di polimerizzazione consigliate sono:

Tempo (minuti)	Temperatura (°C)
16 - 24	170
12 - 18	180
8 - 12	190
6 - 10	200

La cottura nelle condizioni minime è possibile ma non garantisce il totale raggiungimento delle prestazioni riportate nella sezione a lato, pertanto va valutata dall'utilizzatore in funzione dei risultati richiesti. Tempi e temperature si riferiscono sempre e comunque all'oggetto.

**λ Caratteristiche tecniche**

Peso specifico	[kg/l]	1,62	1,68
Brillantezza (ISO 2813)	[unità gloss 60°]	VIS	VIS
Spessore	[µm]	90	120
Resa teorica	[m <sup>2</sup> /kg]	5,0	6,9

**λ Resistenze meccaniche**

Piegatura su mandrino cilindro (ISO 1519)	[mm]	5	6
Imbutitura erichsen (ISO 1520)	[mm]	7	9
Urto diretto (ASTM D 2794 - ISO 6272)	[cm]	> / =	25
Aderenza reticolo (ISO 2409)		0	1
Durezza alla matita Wolf-Wilborn (ASTM D 3363)		H	2H
Durezza Buchholz (ISO 2815)		> / =	85

I dati riportati sono stati ottenuti su lamierini UNI 5961 da 0,5 di spessore sgrassati con percloroetilene. Spessore applicato circa 80 micron.

**λ Prove di corrosione ed invecchiamento**

Nebbia salina (ISO 3768 - ASTM B117)	500 ore
Kesternich test (ISO 3231)	30 cicli
Umidostato (ISO 6270)	1000 ore

I dati riportati sono stati ottenuti su lamierini UNI 5961 da 0,5 di spessore preparati con fosfatazione microcristallina ai sali di zinco. Spessore applicato circa 80 micron.

**λ Omologazioni****λ Stoccaggio**

Questo prodotto conservato in confezioni sigillate e mantenute in luogo asciutto con temperature inferiori a 30°C rimane stabile e viene garantito per un periodo di 36 mesi a partire dalla data di produzione. Per le serie G, F e per i prodotti XFC la stabilità allo stoccaggio va da 6 a 12 mesi.

**λ Sicurezza**

Le vernici in polvere sono combustibili ma non infiammabili. La temperatura di accensione della miscela polvere/aria è tra 450 e 600 °C. Per informazioni più dettagliate invitiamo a consultare l'apposita scheda di sicurezza conforme al Regolamento CE 1272 / 2008 (CLP).

Data di emissione

**4 2022**

**Avvertenze : queste informazioni sono frutto della nostra esperienza nonché di quella di laboratori specializzati e vengono costantemente aggiornate, tuttavia l'utilizzatore si assume integralmente la responsabilità dell'applicazione e della sperimentazione dei prodotti in funzione delle proprie esigenze. Questo documento ha lo scopo di informare riguardo le principali caratteristiche, ma in nessun caso costituisce garanzia per i prodotti.**

PPG INDUSTRIES  
ITALIA S.r.l.Via dell'Elettronica 5, 28924 Verbania Fondotoce (VB) - Italy  
Tel. +39 0323 58901

www.ppg.com

MOD. DTQ 03C/0E